

邀请投标通知

编号：xzj-bc-2016-005

时间：2016年3月21日

2016年新疆中基红色番茄产业有限公司（以下简称：我公司）生产期所需各类包装材料采购项目进行邀请投标，望接到此通知书的单位能如期参加投标。为此做如下说明：

- 1、项目名称：木托盘。
- 2、招标内容及范围：新疆中基红色番茄产业有限公司下属各子（分）公司所需加工木托盘 11 万只。【南疆（天通、天河）合计约：1.6 万套，北疆（各厂）合计约：9.5 万套】
- 3、质量及验收：货物材料按国际标准、国标、部标或专业标准制造；质量标准按照国家有关规定及合同约定进行验收。见附件三《中基番茄木托盘验收标准》
- 4、交货时间：2016年7月10日前。
- 5、交货及地点：
新疆中基红色番茄产业有限公司下属各子（分）公司。
- 6、合同文本：各项合同条款在商务谈判期间双方友好协商确定。
- 7、投标报价说明：
该项目投标报价应一次性报定，包括：外购件、外协件、配套件、原材料及生产制造、检验、包装、保险、17%增值税、管理、运输、人员培训等全部费用。
- 8、投标书要求：
 - （1）、请将公司简介、营业执照、法人资格、开户许可证、税务登记证、增值税一般纳税人资格证书（对一般纳税人）、卫生许可证、质量管理体系证书、获得行业或国家颁发证书及公司近三年的销售业绩及相关文件副本或复印件
 - （2）、必须按照附件一《投标报价表》、附件二《供应商登记表》格式填写并加盖公章、授权人签字。

(3)、投标方需提供《售后服务承诺书》。

(4)、投标结束后，我司会通知预中标方进行“议标答辩会”，双方现场友好协商“各项合同条款”；投标方对我公司提出的建议及要求进行现场答辩，形成会议纪要，由投标方签字确认，并视同为投标文件。

(5)、第(1)+(2)+(3)项文件需放入正规文件袋中并贴封条，封条必须加盖投标方单位公章。

9、评标原则：包括：企业资质、加工能力、厂房+设备等硬件配置、现有技术人员情况、投标价格、合同条款履行、服务能力及垫付资金能力等内容。

10、投标时间及地点：投标人请于2016年3月29日上午10:30前将投标书交到(或邮寄到)：新疆乌鲁木齐市青年路北一巷8号中基公司五楼财务部：郭会珍(收)


电话：0991-8852335 手机：13899870486


邀 标 人：新疆中基红色番茄产业有限公司

联 系 人：生产部 赵强

电 话：0991-8852208 13999953046

传 真：0991-8852219


2016.3.22


2016.3.22

投标报价表

项目名称：新疆中基公司2016年木托盘采购

编号：xzj-bc-2016-005

投标方单位名称（全称）：

投标时间： 年 月 日

产品名称	规格型号	数量 (套)	产品单价 (元)	产品总价 (元)	运杂费	技术服务费	其他费用	生产厂家	交货时间	到货地
木托盘	1050x1050x 120									天通、天河
木托盘	1050x1050x 120									五家渠、军户、梧桐、 天海、天益、天湖、芳 草湖、北泉、温泉
投标总报价（大写）										

其他事项	
一、对合同付款方式的说明：	（请投标方写明合同付款方式）
说明：	
二、对货物验收标准是否有异议：	（如果有异议请填写“有”并在下方空格内作说明；如果无异议请填写“无”）
说明：	

投标方单位名称代表签字：

投标方单位名称盖章：

中基木托盘验收标准

1 目的及适用范围

1.1 目的：统一公司所使用木托盘的验收标准。

1.2 适用范围：适用于对平面木托盘的验收。

2 引用文件

GB/T4995 《联运通用平托盘-性能要求》

GB/T4996 《联运通用平托盘-试验方法》

3 性能要求

角跌落试验：由供应商提供国家法定机构如省级出入境检验检疫局出具的性能检验单、熏蒸证。

4 外观要求

4.1 木材

加工托盘木材应适当晾干，不得使用板皮或朽木，木材不得有树皮、腐朽、霉斑、污物、变形，整个托盘所有位置不允许有树皮。

4.2 虫眼、节疤

托盘的正面两块边板、中间板及反面两块边板应无虫眼和节点，其它部位虫眼总数不应超过 10 个，节疤的直径不能超过木板宽度的 1/3。

4.3 纵梁

同一托盘有三角木和圆弧木的纵梁数不多于两根，且外侧纵梁不得使用三角木和圆弧木；纵梁端面三角木缺损面积不大于端面积的 1/4；纵向长度不大于梁长 3/4；钉子不得外露。

4.4 钉子

木板和纵梁结合处，钉子必须完全钉入木板，不得外露，钉子布局为三角形，不得钉成直线，避免木板破裂。

4.5 木四条

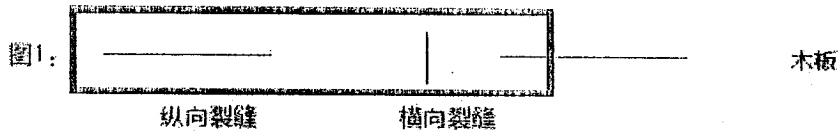
木四条不能有树皮，不能用圆弧木。

4.6 标识

每个木托盘应在两侧纵梁上均有相同的熏蒸标识及供应商标识，标识内容清晰，易于辨认，不易掉色或脱落。

4.7 裂纹

木板、纵梁不得有通透裂纹以及与木纹方向不平行的裂纹；纵向裂缝长度不能超过 100mm，裂纹宽度不得大于 3mm，横向不能有裂缝（如图 1）。



5 结构尺寸

5.1 常规大托盘（规格：1050mm×1050mm×120mm）

部件	长度 mm	宽度 mm	厚度 mm
外廓尺寸	1050±5	1050±5	120±7
正面边板、中间板；反面边板；共 5 块板	1050±5	100±3	20±2
除 5 块宽度 100mm 板外的其他 6 块板	1050±5	90±3	20±2
纵梁（4 根）	1050±5	50±3	80±3

5.2 木四条：长度 250±10mm、宽度 45±2mm、厚度 20±2mm。

5.3 间距

正面面板等距离分布，反面中间两块板内侧间距为 170±10mm，并与中心线等距；中间两根纵梁的内侧间距为 110±10mm，并与中心线等距。

5.4 麻花钉

使用 60mm 的麻花钉，托盘外围每个接触点≥3 个钉子，中央每个接触点≥2 个钉子；四面叉托盘交点均为 3 个钉子；钉子布局三角形，不得钉成直线，避免木板破裂。木四条使用 60mm 的麻花钉，每块板不少于 2 个钉子，将钉入木四条的钉子打弯（增加抓力，避免脱落）。

6 检验报告

每车提供出厂检验报告。

李进清 2016.3.22

张明

2016.3.22

张明 2016.3.22